СОДЕРЖАНИЕ

2. ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ стр. 82 3. ГАРАНТИЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА стр. 82 4. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ стр. 82 4.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ стр. 83 4.2 ЗАЩИТА И ВЖЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ стр. 83 4.3 ОСТАГОЧНЫЕ РИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ НАСОСОВ стр. 83 5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ стр. 83 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ стр. 83 6.1 ОПИСАНИЕ стр. 83 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА стр. 84 6.3 ИСПОЛЬЗОВЯНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ стр. 83 6.3 ИСПОЛЬЗОВЯНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ стр. 84 6.3 ИСПОЛЬЗОВЯНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ стр. 84 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ стр. 84 7	1.	ВВЕДЕНИЕ	стр. 82
3. ГАРАНТИЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА 4. ОБЩИЕ ОВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ 4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ 4.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ 4.2 ЗАЩИТА И ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 4.3 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ НАСОСОВ 5. ТРАНСПОРТИЙРОВКА И ХРАНЕНИЕ 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 6.1 ОПИСАНИЕ 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7. ОПОДЕЛОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. ОТОВЬЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. РАВОВНОЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. РАВОВНОЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИТЕЛЬНО 8. ООСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ 8. ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ 8. ОНОВНЫЕ НАСОСА 9. ВО МОНТАЖ ОТОВЬЯ В ВО В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЬЕМА 9. МОНТАЖ ОТОВЬЯЗКА 9. МОНТАЖ ОТОВЬЯЗКА 9. МОНТАЖ ОТОВЬЯЗКА 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРОЧЬЕКИХ СОЕДИНЕНИЙ 9. ТОР. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.3 РАБОТА НАСОСА 10.3 РАБОТА НАСОСА 10.4 ПОЛОМЕНИЕ И ОСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 10.5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 10.1 ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ 10.2 ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯВМЯ С НАСОСОМ 10.5 ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ	2.	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	
4.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ 4.2 ЗАЩИТА И ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 6.1 ОПИСАНИЕ 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.7 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.3 ТАБАЧЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.3 ТАБАЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 7.3 ТАБАЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 7.3 ТОВОВОВНЕЙ ВОДОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНО	3.		стр. 82
4.2 ЗАЩИТА И ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 4.3 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ НАСОСОВ 5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 6.1 ОПИСАНИЕ 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЬ 6.4 ПОПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЬ 6.7 СПЕЦИФИКАЦИЯ 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЯАСКТА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЯАСКТА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ ВАСКТА 7. ТАБЛУЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7. СПЕЦИВОИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 7. ТАБЛУЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7. ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОТО ШУМА 8. ПОДУПОТВИКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. ВАВ ВОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 8. ПОДУПОТВИКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. ВАВ ВОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 8. ПОДУПОТВИКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. ВАВ ВОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС 7. ВОВ ВОДКЛОЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС 8.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ 8.2.1 ПОРАВИЛЬЕНИЕ 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 8. СТР. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА 8. АННЫЕ ПО ЧАТРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА 7. ВОВ ВОЗКАНИЕ И ВОСТАНОВА 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 11. ПРЕДУТРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11. ПРЕДУТРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11. ПРЕДУТРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 13. ЗАВЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 14. ВЫВЯВЛЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ 17. 90 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯ С НАСОСОМ 17. 90 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ	4.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ	стр. 82
4.3 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ НАСОСОВ ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ СТР. 83 6.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТР. 83 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА СТР. 83 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТР. 84 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА СТР. 84 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА СТР. 84 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА СТР. 84 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА СТР. 84 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА СТР. 84 7.4 АДННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА В. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТР. 84 1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ В. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТР. 84 1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НАСОС СТР. 85 2.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ В. 1 ИОТАКА В. 2.1 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В. 2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В. 3. АРЕПЛЕНИЕ В. 2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА В. 3. АННЫЕ ПО ЧЕРУВКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА СТР. 85 В. 3. МРЕПЛЕНИЕ В. 3. КРЕПЛЕНИЕ В. 4. ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА В. 4. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА СТР. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА СТР. 87 11. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТР. 87 11. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТР. 87 11. ПРЕДУТРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11. ПРЕДУТРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА СТР. 87 11. ПРЕДУТРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА СТР. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ СТР. 88 13. АНТИЧЕСКОЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ СТР. 88 14. ВЫВВЛЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК СТР. 88 15. ТЕХНИЧЕСКОЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ СТР. 88 15. ТЕХНИЧЕСКОЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯ С НАСОСОМ СТР. 88 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯ С НАСОСОМ СТР. 88 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯ С НАСОСОМ СТР. 98	4.1	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ	стр. 82
5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ СТр. 83 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТр. 83 6. 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТр. 83 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА СТр. 83 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ СТР. 84 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА СТР. 84 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА СТР. 84 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛЯ СТР. 84 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА СТР. 84 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТР. 84 8.1 ПОДКОМОЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛИ СТР. 85 8.1 ПОДКОМОЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛИ СТР. 85 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛЯ СТР. 87 8.2.1 МОНТАЖ СТР. 87 8.2.2.1 МОНТАЖ СТР. 87 8.2.2.3 КРЕПЛЬНИЕ СТР. 87 8.2.3 ДРЕПЛЬНИЕ СТР. 87 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА СТР. 87 8.2.3 ДРЕПЛЬНИЕ СТР. 87	4.2	ЗАЩИТА И ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	стр. 83
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ стр. 83 6.1 ОПИСАНИЕ 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВЯНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВЯНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВЯНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.7. СПЕЦИФИКАЦИЯ 7. СПЕЦИФИКА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ 7. СПЕЦИФИКА 7. СПЕЦИФИКА 7. С	4.3	ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ НАСОСОВ	стр. 83
6.1 ОПИСАНИЕ 6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 6.1 ТЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОКА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОКА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОКА 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОКА 7. ТАБАЧИКА НОМИНАЛЬНЫХ ПЛЕРАМЕТРОВ НАСОСА 7. АННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7. ВА 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ 7. ВА 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ 7. ВА 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛЮ 7. ВА 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛЮ 7. ВА 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИТАТЕЛИ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОВЕТОТИТЕЛИЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОВЕТОМИТЕЛИЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОВЕТОМИТЕЛИЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОВЕТОМИТЕЛИЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОВЕТОМИТЕЛИЯ 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ В СОССЕДИНЕНИЙ 8. ПОВ ВОВЕТОМИТЕЛИЯ 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ 9. ВОВЕТОМЕНИЕ НАСОСА 9. ВТОВИТЕЛЬНИЕ В ВОСОСА 9. ВТОВИТЕЛЬНИЕ В ВОСОСА 9. ВТОВИТЕЛЬНИЕ В ВОСОСА 9. ВТОВИТЕЛЬНИЯ 9. ПОРАДОК СТАНОВА 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 9. ВТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 9. ВЗВЕДЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 9. ВТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ 9. ТОХИВЕНИЯ ОСТАНОВА 9. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ 9. ТОХНИЧЕСКИЯ СОТАНОВА 9. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ 9. ТОХНИЧЕСКИЯ СОТАНОВА 9. ТЕХНИЧЕСКИЯ СОТАНОВА 9. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ 9. ТОХНИЧЕСКИЯ С ОТЕРАВЕЛИЯ 9. ТОХНИЧЕСКИЯ С ОТЕРАВЕЛИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ С НАСОСОМ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИВНЕНИЯ 9. ТОХНИЧЕНИЯ 9. ТОХНИМ	5.	ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	стр. 83
6.2.1 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА 6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7.4 АДННЫЕ ПО УРОВНЮ ЗРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 7.5 КОНОВНЫЕ КОНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВНОВ	6.	ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	стр. 83
6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	6.1	ОПИСАНИЕ	стр. 83
6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ СТР. 83 7. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТР. 84 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7.4 ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА 8.1 ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТР. 84 8.1 ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТР. 84 8.1 ПОДКОМОЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ СТР. 84 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ СТР. 85 8.2.1 МОНТАЖ 8.2.1 МОНТАЖ 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ 8.2.4 ТУУБНАЯ ОБВЯЗКА 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ 8.2.4 ТУУБНАЯ ОБВЯЗКА 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА СТР. 86 8.3 МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ СТР. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНОМГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНОМГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА 11. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ 11. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11.2 ПОРЯДОК ОСТАНОВА 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 12.1 ЗАМЕНА САЛЬЯНИКА ВАЛА 13. УТИЛИЗАЦИЯ 14. ВЫЗВВЛЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17.9 80 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17.9 80 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17.9 80	6.2	НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА	стр. 83
7. СПЕЦИФИКАЦИЯ НАОСОА стр. 84 7.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСОСА стр. 84 7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ стр. 84 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПЛРАМЕТРОВ НАСОСА стр. 84 7.4 ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА стр. 84 8.1 ПОДКЛОЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИО стр. 85 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС стр. 85 8.2.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ стр. 85 8.2.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2.1 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.3.2 АНЕПЛОНЕНИЕ стр. 87 8.3.3 АНЕПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК САТАНОВА	6.2.1	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	стр. 83
7.1 СПЕЦИОИКАЦИЯ НАСОСА 7.2 СПЕЦИОИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА 7.4 АДННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СТР. 84 8.1 ПОДКОРИЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ 8.1 ПОДКОРИЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ 8.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ 8.2.1 МОНТАЖ 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 8.2.2 ГРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ СТР. 87 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ СТР. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ СТР. 87 11.1 ПУСК И ЭКСПЛУЛАТАЦИЯ 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 13. УТИЛИЗАЦИЯ 14.1 ПОРЯДОК ОСТАНОВА 15. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСРОУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 17.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 17.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 17.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 17.1 ВВЫВЛЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 17. 88 18.1 ПОСТАВЛЯВАЯ С НАСОСОМ 17. 87 18.1 ВЫВЯВЛЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 17. 87 18.1 БЕХНИЧЕСКОЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17. 87 18.1 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17. 87	6.3	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	стр. 83
7.2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ CTP. 84 7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА CTP. 84 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ CTP. 84 8.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС CTP. 84 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС CTP. 84 8.1.2 ОСНОВЫВ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ CTP. 85 8.2.1 МОНТАЖ CTP. 85 8.2.2.1 МОНТАЖ CTP. 85 8.2.2.3 КРЕПЛЕНИЕ CTP. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ CTP. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА CTP. 85 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА CTP. 86 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ CTP. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА CTP. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА CTP. 87 11. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА CTP. 87 11. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА CTP. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА CTP. 87 11.2 П	7.	СПЕЦИФИКАЦИЯ	стр. 84
7.3 ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА стр. 84 7.4 ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА стр. 84 8.1 ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ стр. 84 8.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИО стр. 85 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС стр. 85 8.2 СОНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ стр. 85 8.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2.1 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 87 8.2.4 ТРУБНЯЯ ОБВЯЗКА стр. 85 8.2.3 АЯННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 85 8.4 ТРУБНЯЯ ОБВЯЗКА стр. 87 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛЬНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10. НАПОЛЬНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЬЕМА стр. 87 10. НАПОЛЬНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11. ПРЕДОК И ЗЪГОКИ И ЗЪГОКИ И ЗЪГОКИ стр. 87 11.	7.1	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСОСА	стр. 84
7.4 ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА 8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАЛНИЮ 6.1. ПОДКЛОЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИО 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИО 8.2.1 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ 8.2.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ 8.2.1 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 8.2.2. ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУВКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ 11.1 ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА 11.2 ПОРЯДОК ОСТАНОВА 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 12. ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА 13. УТИЛИЗАЦИЯ 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 15. ТЕХНИЧЕСКИЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17. 87 18. ТЕХНИЧЕСКОЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17. 88 16. ТЕХНИЧЕСКОЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ 17. 88	7.2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	стр. 84
8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ стр. 84 8.1 ПОДКОРЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛО стр. 88 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛО стр. 85 8.2.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ стр. 85 8.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 85 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 86 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 87 11.5 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБОДОК стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА стр. 88	7.3	ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА	стр. 84
8.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛНО стр. 84 8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС стр. 85 8.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ стр. 85 8.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.3 КРЕГЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 86 9 МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 10.1 ПУСК И ЭКСПЛУТАТЦИЯ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРРЯДОК ССТАНОВА стр. 87 12.1 ТОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13.3 УТИЛИЗАЦИЯ стр. 87 <	7.4	ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА	стр. 84
8.1.1 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС стр. 85 8.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ стр. 85 8.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 86 3. ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 87 4. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНОИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. ТУТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЪЯВАЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15.	8.	ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	стр. 84
8.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ стр. 85 8.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 85 8.3 ААННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 87 10. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПИР РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. ТУТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 13. ТУТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 13. ТУТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 13. ТУТИЛИЗАЦИЯ стр. 88	8.1	ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ	стр. 84
8.2.1 МОНТАЖ стр. 85 8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 85 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 87 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОБЕДИНЕНИЙ стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11. ПУСК И ЭКСПЛУЗТАЦИЯ стр. 87 11. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВСЬЯНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯВАЯ С НАСОСОМ стр. 88	8.1.1	УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ НА НАСОС	стр. 85
8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 85 8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНЯЯ ОБВЯЗКА стр. 85 3. ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 87 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКЬ ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯЯ С НАСОСОМ стр. 90	8.2	ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ	стр. 85
8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ стр. 85 8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 85 3. ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 86 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНОИТУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11. ПУСК И ЭКСПЛУЗТАЦИЯ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90	8.2.1	MOHTAX	стр. 85
8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА стр. 85 8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 86 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И ОСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 88	8.2.2	ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	стр. 85
8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА стр. 86 9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ стр. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПРЕУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЬЕНИЕ И СТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯ С НАСОСОМ стр. 88	8.2.3	КРЕПЛЕНИЕ	стр. 85
9. МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ СТР. 87 10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА СТР. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА СТР. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ СТР. 87 11. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТР. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА СТР. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА СТР. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА СТР. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА СТР. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ СТР. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА СТР. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ СТР. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК СТР. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ СТР. 90	8.2.4	ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА	стр. 85
10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА стр. 87 10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНОИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА стр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11.1 ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЯС С НАСОСОМ стр. 90	8.3	ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА	стр. 86
10.1 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА сгр. 87 10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ сгр. 87 11.1 ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА сгр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА сгр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА сгр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА сгр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ сгр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА сгр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И ОСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 88			стр. 87
10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ стр. 87 11. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ стр. 87 11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКИ ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90		НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА	стр. 87
1.1. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТР. 87 1.1.1 пРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА СТР. 87 1.1.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА СТР. 87 1.3. РАБОТА НАСОСА СТР. 87 1.4. ПОРЯДОК ОСТАНОВА СТР. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ СТР. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА СТР. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ СТР. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК СТР. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ СТР. 98	10.1	НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА	стр. 87
11.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА стр. 87 11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА стр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬЯНИКА ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90		НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ	стр. 87
11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА сгр. 87 11.3 РАБОТА НАСОСА сгр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА сгр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ сгр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА сгр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 89	11.	ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ	стр. 87
11.3 РАБОТА НАСОСА стр. 87 11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВАЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90	11.1	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА	стр. 87
11.4 ПОРЯДОК ОСТАНОВА стр. 88 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВАЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90		ПОРЯДОК ЗАПУСКА	стр. 87
12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ стр. 88 12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90			стр. 87
12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА стр. 88 13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90			стр. 88
13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	стр. 88
13. УТИЛИЗАЦИЯ стр. 88 14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК стр. 88 15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90	12.1		стр. 88
15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ стр. 90	13.	РИДИВЕНДИЯ РЕГИТИТЕ	стр. 88
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ стр. 92	ТЕХНИ	ЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ	стр. 92

ХРАНИТСЯ У ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

1. ВВЕДЕНИЕ

Для максимально эффективного использования изделия соблюдать настоящую инструкцию. Для получения более подробной информации связаться с ближайшим авторизованным дилером.

ЧАСТИЧНОЕ и ΠΟΛΗΟΕ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ ИЛЛЮСТРАЦИЙ И/ИЛИ ТЕКСТА НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ В ЛЮБЫХ целях.

В целях предупреждения читателя о возможных последствиях несоблюдения инструкций при составлении настоящего документа использованы следующие условные обозначения.

ВНИМАНИЕ!

Риск повреждения насоса или системы



Риск получения травмы или повреждения имущества



Опасность электрического тока

2. ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

EBARA Pumps Europe S.p.A. Центральный офис (Дирекция):

Via Pacinotti, 32 - 36040 Brendola (VI), ИТАЛИЯ Тел.: 0444/706811. факс: 0444/706950. телекс: 480536

Зарегистрированный офис (Юридический адрес):

Via Campo Sportivo, 30 - 38023 Cles (TN), ИТАЛИЯ Тел.: 0463/660411, факс: 0463/422782

2.2 См. главу 7.3 «ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА»

3. ГАРАНТИЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

НЕСОБЛЮДЕНИЕ ИНСТРУКЦИЙ, СОДЕРЖАЩИХСЯ R ЛАННОМ РУКОВОДСТВЕ. ПРОВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТОВ НАСОСА ИНЫМИ ЛИЦАМИ, КРОМЕ ПЕРСОНАЛА НАШИХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ ОТМЕНЯЕТ ГАРАНТИЮ И ОСВОБОЖДАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ТРАВМЫ ПЕРСОНАЛА И ПОВРЕЖДЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

При получении изделия убедиться в отсутствии внешних повреждений упаковки (нарушение целостности/серьезные вмятины). При их наличии незамедлительно сообщить о повреждениях перевозчику. Извлечь изделие из индивидуальной упаковки и проверить на наличие повреждений, полученных во время транспортировки. Обо всех подобных повреждениях сообщить поставщику в течение 8 суток с даты доставки. Проверить и убедиться, что номинальные параметры в маркировке изделия соответствуют требованиям. указанным в Вашем заказе.

Ограниченная гарантия предоставляется на следующие запасные части, подверженные естественному износу:

- подшипники;
- торцевые уплотнения;
- саурники.
- конденсаторы.

В случае возникновения неполадок, не указанных в таблице «ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ» (глава 14), обратиться к ближайшему авторизованному поставщику.

4. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием изделия убедиться, что Вы можете обеспечить соблюдение всех предписаний настоящей инструкции и их выполнение при каждом применении или сервисном обслуживании изделия.

4.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



Пользователь обязан соблюдать все местные требования и правила техники безопасности. Также он обязан учитывать технические характеристики (см. «ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ»).

При работе с насосом и во время его технического обслуживания пользоваться защитными перчатками.



Во время ремонта и сервисного обслуживания изделия электропитание должно быть отключено во избежание травм и повреждения имущества в результате случайного запуска изделия.



Допускается эксплуатация изделия детьми старше 8 лет и лицами с ограниченными способностями, а также лицами с недостаточными знаниями и навыками работы с изделием при условии, что они находятся под должным надзором или прошли надлежащий инструктаж по технике безопасности и эксплуатационным рискам. Детям запрещается играть с изделием. Детям без присмотра запрещается присутствовать при чистке и техническом обслуживании.

Сервисное обслуживание, монтаж или перемещение изделия под напряжением может привести к серьезным травмам, в том числе с летальным исходом.

При включении изделия запрещается стоять в воде, необходимо быть в обуви. Руки должны быть сухими.

Пользователю запрещается эксплуатировать изделие. подключенное к электроприводу, или проводить с ним любые операции, если это не предусмотрено настоящим руководством.

4.2 ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ



Все изделия оснащаются защитными приспособлениями, закрывающими движущиеся части. Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные отсутствием указанных средств защиты.

Все провода или части, находящиеся под напряжением, изолированы и должны иметь соответствующее заземление. Дополнительная безопасность обеспечивается тем, что токонесущие части, с которыми возможен контакт пользователя, подключены к проводу заземления. Это гарантирует безопасность частей, с которыми возможен контакт пользователя, в случае нарушения их изоляции.

4.3 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ НАСОСОВ

К остаточным рискам относятся следующие опасности:

- а) Вероятность соприкосновения (включая намеренное) с вентилятором охлаждения электродвигателя путем помещения в зону его работы тонких предметов (напр., отвертки, прута и проч.) через отверстия кожуха вентилятора.
- b) Вероятность повторного запуска электронасоса без предупреждения в результате автоматического восстановления цепи предохранительного устройства электродвигателя, если до этого предохранитель произвел отключение из-за перегрева электродвигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

5.1 ТРАНСПОРТИРОВКА



Соблюдать требования норм и правил предупреждения опасности падения. Изделие может иметь большой вес. Применять надлежащее подъемное оборудование, защитную спецодежду и приспособления.

При демонтаже и перемещении насоса с электроприводом выполнять следующие действия:

- а) отключить электропитание;
- b) снять слишком длинные или громоздкие напорные и обратные трубки (при их наличии):
- с) отвинтить и снять винты крепления насоса с электроприводом к опорной поверхности (при наличии);
- d) при подъеме насоса с электроприводом пользоваться подъемным оборудованием, рассчитанным на вес и габариты насоса (см. маркировку на насосе).

Насос пакуется в горизонтальном положении в картонную коробку. Ручки для переноски устанавливаются на коробку по отдельному запросу. Упакованное изделие устанавливается в деревянный поддон, если это необходимо с учетом веса и габаритов.

Перемещение электрического насоса

Для перемещения насоса, находящегося в исходном горизонтальном положении надежно прикрепить подходящий строп к электродвигателю и медленно поднимать его лебедкой, соблюдая равномерность распределения нагрузки.

ВНИМАНИЕ!

Убедиться, что изделие надежно крепится к электродвигателю и не может опрокинуться или упасть.

Перемещение насоса отдельно

Выполнять порядок действий, предусмотренный для электронасоса, только в этом случае строп устанавливать на крепление, предназначенное для электродвигателя.

5.2 ХРАНЕНИЕ

- а) Изделие хранить в закрытом сухом месте, защищенном от загрязнения и вибрации, вдали от источников тепла.
- Защищать изделие от сырости, источников тепла и механических повреждений.
- с) Запрещается ставить тяжелые предметы на упаковку.
- Изделие хранить при температуре окружающей среды от +5 °C до +40 °C (41 °F - 104 °F) при относительной влажности 60 %.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

6.1. ОПИСАНИЕ

Ваше изделие представляет собой вертикальный многоступенчатый, несамозаполняющийся насос, предназначенный для подключения к стандартным электродвигателям.

Аббревиатуры EVMS и EVM обозначают весь модельный ряд вертикальных многоступенчатых насосов с линейными портами, рассчитанных на девять номинальных значений расхода (EVMS на 1, 3, 5, 10, 15 и 20 м³/ч, а EVM на 32, 45, 64 м³/ч), а различное число ступеней, спроектированных для выполнения широкого диапазона требований по давлению; изготавливаются как в сборе с электроприводом насоса (насос и электродвигатель), так и без

Кодовые обозначения моделей разъясняются в главе 15.7, где также дано объяснение табличек с маркировкой номинальных параметров.

При приобретении насоса без электродвигателя убедиться, что Ваш электродвигатель подходит для данного насоса.

6.2 НАЗНАЧЕНИЕ НАСОСА

Насос предназначен для:

- бытовых и промышленных систем водоснабжения:
- систем промывки;
- волоочистки:
- систем пожаротушения;
- систем охлаждения: - систем нагнетания давления;
- систем ирригации.

6.2.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

Если изделие изготавливается из материалов, которые разрешается использовать в контакте с питьевой водой. Перед началом использования насосу дать поработать с чистой водой при номинальном расходе в течение времени, указанного в следующей таблице:

EVMS1	60 минут (минимум)	EVM32	15 минут (минимум)
EVMS3	60 минут (минимум)	EVM45	15 минут (минимум)
EVMS5	30 минут (минимум)	EVM64	15 минут (минимум)
EVMS10	30 минут (минимум)		
EVMS15	15 минут (минимум)		
EVMS20	15 минут (минимум)		

6.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАСОСА НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ



Неправильная эксплуатация насоса представляет опасность и может привести к травмам персонала и повреждению имущества.

ВНИМАНИЕ!

Неправильная эксплуатация насоса может повлечь отмену гарантии.

Запрещается применять насос для:

- грязной воды;
- воды с высоким содержанием кислот;
- коррозийно-агрессивных рабочей сред:
- воды с температурой выше значений, указанных в «ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ»;
- морской воды;

- горючих/взрывоопасных рабочих сред;
- рабочих сред, несовместимых с материалами насоса;
- установки вне помещений без защиты от атмосферных воздействий;
- работы «на сухую».

7. СПЕЦИФИКАЦИЯ

7.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА

	Ед.Изм.	EVMS	EVM	
Макс. температура перекачиваемой среды	°C	В зависимости от торцевого уплотнения (см. Книгу данных)		
Макс. кол-во/макс. размер тверд. частиц	ч/млн/ мм	50/ 0.1 ÷ 0.25		
Макс. рабочее давление	МПа	1,6 ÷ 2,5	1,6 ÷ 3,0	
Вых. диам.		0.1" : 0.100		
Вх. диам.	_ ^	G 1" ÷ Ø 100 мм		

^{* =} резьба по ISO 228

7.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

	Ед.Изм.	EVMS	EVM
тип		Т.Е.F.С. (электродвигатель закрытого типа вентиляторным охлаждением)	
Класс ІР-защиты	IP	!	55
		Nº	кВт
Макс. число пусков в час		100 60 30 15 8	≤ 0,55 0,75÷3,0 4÷9,2 11÷22 30÷37
Класс изоляции и температура перегрева		F (класс В температура перегрева)	
Исполнение	лнение Для непрерывной работы		вной работы S1
Параметры		См. табличку маркировки на электродвигателе	

7.3. ТАБЛИЧКА НОМИНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ НАСОСА

Табличка представляет собой алюминиевую пластинку, закрепленную на насосе, на которую нанесены его технические характеристики. Нумерация полей:

	ş	Ei	BAR ampo Sport Cles (TN)	Α	MA	DE IN IT.	E
TYPE		1			N	11)	
0	Hmax	4	m	Hmin		(5) m	
Q	2		I/min	Н		3	m
P2	6	kW	Hz	8	min	9	
HP	1		P/N°	10			
MEI >	(12)		Hyd. eff.	(13)			%

1)	TYPE	Модель насоса
2)	Q	Максимальное и минимальное предельно допустимое значение расхода

3)	Н	Предельно допустимое значение напора при минимальном и максимальном расходе			
4)	Hmax	Максимальный напор			
5)	Hmin	Минимальный напор			
6)	P2	Номинальная мощность электродвигателя (выходная, на валу)			
7)	HP	Номинальная мощность электродвигателя в ЛС (лошадиных силах)			
8)	Hz	Частота			
9)	min-1	Скорость вращения			
10)	P/N	Артикул насоса			
11)	N	Код материала			
12)	MEI	Индекс качества насоса по эффективности			
13)	Hyd. Eff.	Гидравлический КПД насоса			

7.4. ДАННЫЕ ПО УРОВНЮ АЭРОДИНАМИЧЕСКОГО ШУМА

Мощность	Электро-	50	Гц	60 Гц	
[кВт]	двигатель (типоразмер)	LpA [дБ]*	LwA [дБ]**	LpA [дБ]*	LwA [дБ]**
0.37	71	<70	-	<70	-
0.55	71	<70	-	<70	-
0.75	80	52	-	57	-
1.1	80	52	-	57	-
1.5	90	60	-	65	-
2.2	90	60	-	65	-
3	100	62	-	67	77
4	112	66	-	71	81
5.5	132	68	78	73	84
7.5	132	68	78	73	84
11	160	73	83	78	89
15	160 M	74	84	79	90
18.5	160 L	74	84	79	90
22	180 M	77	89	82	93
30	200 L	78	89	83	94
37	200 L	78	89	83	94

В таблице приведены значения максимального звукового излучения насосов с приводом от электродвигателя.

- Уровень звукового давления среднее значение замеров, сделанных в 1 метре от насоса. Погрешность ± 2,5 дБ.
- ** Уровень мощности звука. Погрешность ± 2,5 дБ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ИЗМЕНЯТЬ И ДОПОЛНЯТЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В ЦЕЛЯХ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ И ОБНОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

8. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Монтаж должен производить квалифицированный инженер.

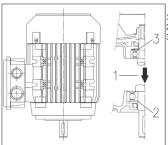


Извлечь насос из упаковки. Поднимать и опускать насос подходящими грузоподъемными механизмами с соблюдением ТБ.

Иметь ввиду, что подъемные крюки электродвигателя не подходят для подъема насоса с приводом.

8.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ

Электродвигатели, предназначенные для привода насосов EVM должны отвечать требованиям стандартов МЭК. Пружина предварительной нагрузки



- 1. Направление нагрузки
- 3. Подгруженная пружина
- 2. Упорный подшипник

Соединение электродвигателя с насосом должно произволиться на отключенном от питания электродвигателе.

Ввиду того, что после подключения наступает оптимальный момент для пробного пуска и эксплуатационных испытаний, мы рекомендуем (при наличии достаточного места) выполнять подключение после того, как насос закреплен на своем месте в рабочем положении и к нему подсоединены напорная и обратная линии. Испытания можно провести иначе, подключив временные гидравлические линии.

8.1.1 МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ С НАСОСОМ



ВНИМАНИЕ!



Следующие операции должны производиться при выключенном электропитании.

- Установить насос вертикально на ровной устойчивой поверхности.
- 2. Отвернуть болты (позиция 4), снять две защиты муфты и блокировку.
- 3 Ослабить фиксирующие винты полумуфты поз. 4. [А-2]
- Ослабьте равномерно крепежные винты n.3 на кольце картриджа. [A-3]
- 5. Выньте ключ двигателя. [А-4]
- 6. Установить полушпонку в паз вала электродвигателя. [А-4]

ВНИМАНИЕ!

Полушпонка не должна выступать из паза вала электродвигателя.

- 7. Удерживая электродвигатель вертикально, валом вниз, поместить его сверху на насос. [А-5]
- 8 Вставить и равномерно затянуть 4 болта электродвигателя. [А-6]
- 9. Используйте необходимый рычаг для подъема муфты, соединенной с валом насоса, до правильного положения:
 - Для электродвигателей 4.0 kW и менее, поднимите муфту до
 - положения, когда конец вала насоса коснется края вала мотора; Для электродвигателей 5.5 kW и выше, поднимите муфту до положения,
- когда она точно прилегает к краю вала мотора. [А-7а]
- Равномерно затянуть болты муфты до установленного значения момента. [A-7b]
- 11. Поверните вручную муфту, проверить равномерность зазора между двумя полумуфтами. Если нет - повторить пункт 9. [А-8]
- 12. Равномерно затянуть с определенным моментом затяжки фиксирующие винты кольца картриджа поз. 3. [А-9]
- 13. Временно подключить напорную и обратную линии, затем открыть клапан полачи.
- 14. Заправить насос водой как описано в главе 10.
- 15 Установить две секции защитного кожуха муфты (на 4 болтах). [А-10]
- Подключить электродвигатель к источнику питания, как указано 16. р глард О
- 17 Дать электродвигателю поработать несколько минут. [А-11]
- 18. Убедиться, что уровень его вибрации и шума они не чрезмерное.
- 19 Отключить питание электродвигателя и дождаться полной остановки
- 20 Отвинтить 4 болта, снять две секции защитного кожуха муфты. [А-12]
- 21 Осмотреть внутреннюю часть крепления на наличие воды. При обнаружении воды слить насос и переустановить муфту. [А-13]
- 22. Повторите шаги с 8 по 12.
- 23. Установить две секции защитного кожуха муфты (на 4 болтах). [А-14]
- 24. Подключить постоянные напорную и обратную линии.
- 25 Монтаж насоса с электроприводом на этом завершен.

8.2 ОСНОВНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ

Перед подключением изделия к гидравлическим линиям снять заглушки портов с портов всасывания и напора.

- а) Использовать металлические или жесткие пластиковые трубы во избежание их смещения из-за падения давления на всасывании.
- Оборудовать опоры для труб и отцентровать трубы так, чтобы они не создавали нагрузки на насос.
- Избегать дросселирования, возникающего при перегибах напорного и обратного шлангов.
- d) Надежно уплотнить все трубные соединения: попадание воздуха в линию подачи отрицательно влияет на работу насоса.
- Рекомендуется установить обратный клапан и задвижку в напорную линию на выходе насоса с электроприводом.
- Трубы крепить к резервуару или иным неподвижным частям для того, чтобы они не опирались на насос.
- Использовать как можно меньше изгибов (S-образных соединений) и клапанов
- Если НАСОС расположен выше уровня столба воды, то нижний конец трубы всасывания должен быть оборудован обратным клапаном с фильтром во избежание попадания посторонних примесей, и конец должен быть погружен на глубину не менее двух диаметров трубы; расстояние до дна резервуара также должно быть не менее полутора лиаметров
 - Всасывающие линии длиной более 4 метров должны изготавливаться из труб увеличенного диаметра (на 1/4" больше на всасывании для v_Λνчшения КПΔ).

8.2.1 MOHTAX

- а) Насос устанавливать на ровной поверхности, как можно ближе к источнику воды. Для обеспечения безопасной эксплуатации и технического обслуживания оставить вокруг насоса достаточно свободного места. В любом случае перед вентилятором охлаждения свободное пространство должно составлять не менее 100 мм в длину от поверхности насоса.
- b) Применять трубы подходящего диаметра и присоединять их через резьбовые втулки, которые необходимо привинчивать на трубные соединения и ответные фланцы входной и выходной линий насоса.

8.2.2 ПРАВИЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ВНИМАНИЕ!

Насос устанавливать в вентилируемом помещении, защищенном от воздействий (осадки, мороз...).

Учитывать температуру окружающей среды и высотные отметки, указанные в главе 15.2

Насос должен находиться вдали от стен, потолка или других препятствий, чтобы обеспечить безопасность монтажа, эксплуатации и сервисного обслуживания насоса

Насос должен быть установлен строго вертикально.

8.2.3 КРЕПЛЕНИЕ

Закрепить насос болтами на бетонном основании или подходящей стальной конструкции. Если бетонное основание является частью железобетонной конструкции здания с постоянным присутствием персонала, рекомендуется применять антивибрационные опоры, обеспечивающие комфортные условия работы для людей. В процессе крепления сверлом наметить на поверхности крепления центры четырех отверстий, расположенных в основании насоса. На время убрать в сторону насос и дрелью просверлить 4 отверстия (диаметром 12 для насосов EVMS 1, 3, 5, 10, 15, 20 и диаметром 14 для насосов EVM 32,45, 64). Вернуть насос на место установки, проверить соосность с трубами и затянуть болты до упора.

Положение отверстий крепления также показано в главе 15.5.

8.2.4 ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА

Помимо выполнения инструкций, данных ниже, также соблюдать инструкции, приведенные в разделе 15.6 руководства и выполнять указания Рис. 1.



Трубная обвязка должна быть так подобрана по типоразмеру, чтобы выдерживать максимальное рабочее давление насоса.

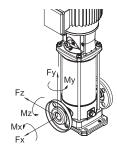
На линии нагнетания насоса до обратного клапана и запорного клапана рекомендуется также установить манометр.

Линии всасывания и нагнетания должны быть оборудованы надлежащими опорами, чтобы не подвергать фланец насоса избыточным нагрузкам.

Если насос оборудован гидроподъемом (при уровне жидкости ниже уровня насоса) и питает открытый контур, установить обратный клапан на нижнем конце линии всасывания. В этом случае рекомендуется подключить к насосу шланг.

ВНИМАНИЕ! Убедиться, что сумма разницы в высоте между уровнем воды и портом всасывания и потерь давления на всасывающей линии меньше, чем расчетная всасывающая способность насоса. Температура воды и высотная отметка также могут негативно сказаться на расчетной всасывающей способности насоса. Если сумма различных факторов, влияющих на всасывающую способность, превышает фактическую всасывающую способность насоса, то возникает проблема кавитации, которая ухудшает гидравлическую производительность и приводит к повреждению некоторых важнейших компонентов насоса. В главе 15.4 представлена подробная информация по порядку проверки наличия и влияния кавитации на производительность насоса.

8.3 ДАННЫЕ ПО НАГРУЗКАМ И МОМЕНТАМ КРЕПЛЕНИЯ ФЛАНЦА



Моменты крепления фланца

Модель			Фланец Номинальный диаметр	Болт	Номер болта	Момент затяжки (Нм)			
EVMS	(L)(G)	1	Н	25	M10	2	30		
EVMS	(L)(G)	1	F	25	M12	4	50		
EVMS	(L)(G)	1	LF	25	M12	4	50		
EVMS	(L)(G)	3	Н	25	M10	2	30		
EVMS	(L)(G)	3	F	25	M12	4	50		
EVMS	(L)(G)	3	LF	25	M12	4	50		
EVMS	(L)(G)	5	Н	32	M10	2	30		
EVMS	(L)(G)	5	F	32	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	5	LF	32	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	10	Н	40	M12	2	50		
EVMS	(L)(G)	10	F	40	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	10	LF	40	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	15	Н	50	M12	2	50		
EVMS	(L)(G)	15	F	50	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	15	LF	50	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	20	Н	50	M12	2	50		
EVMS	(L)(G)	20	F	50	M16	4	70		
EVMS	(L)(G)	20	LF	50	M16	4	70		
	a)			65	M16	4	80		
FVM	(L)	32	l F	65	M16	8	80		
LVIVI	(G)	32	' '	65	M16	4	80		
	(4)			65	M16	8	80		
	(L)			80	M16	8	80		
FVM	(L)	45	F	80	M16	8	80		
EVIVI	(G)	45	r	80	M16	8	80		
	(4)			80	M16	8	80		
	(L)			100	M16	8	80		
FVM	(L)	64	F	100	M20	8	100		
EVIVI	(C)	04	'	100	M16	8	80		
	(G)	(G)	(G)			100	M20	8	100

Допустимое усилие на фланце

Модель			Фланец Номинальный	Усилие Х	Усилие Ү	Усилие Z	
				диаметр	[H]	[H]	[H]
EVMS	(L)(G)	1	Н	25	230	200	180
EVMS	(L)(G)	1	F	25	230	200	180
EVMS	(L)(G)	1	LF	25	230	200	180
EVMS	(L)(G)	3	Н	25	230	200	180
EVMS	(L)(G)	3	F	25	230	200	180
EVMS	(L)(G)	3	LF	25	230	200	180
EVMS	(L)(G)	5	Н	32	270	230	210
EVMS	(L)(G)	5	F	32	270	230	210
EVMS	(L)(G)	5	LF	32	270	230	210
EVMS	(L)(G)	10	Н	40	370	330	300
EVMS	(L)(G)	10	F	40	370	330	300
EVMS	(L)(G)	10	LF	40	370	330	300
EVMS	(L)(G)	15	Н	50	490	450	400
EVMS	(L)(G)	15	F	50	490	450	400
EVMS	(L)(G)	15	LF	50	490	450	400
EVMS	(L)(G)	20	Н	50	490	450	400
EVMS	(L)(G)	20	F	50	490	450	400
EVMS	(L)(G)	20	LF	50	490	450	400
	(L)			65	2100	1850	1700
FVM	(L)	(L) 32	l F	65	2100	1850	1700
EVIVI	(C)	32	F	65	1050	925	850
	(G)			65	1050	925	850
	(L)			80	2500	2250	2050
FVM	(L)	45	F	80	2500	2250	2050
EVIVI	(G)	45	-	80	1250	1125	1025
	(G)			80	1250	1125	1025
	(L)			100	3350	3000	2700
FVM	(L)	64	F	100	3350	3000	2700
LVIVI	(G)	04	'	100	1675	1500	1350
	(0)			100	1675	1500	1350

Допустимый момент на фланце

Модель			Фланец Номинальный диаметр	Момент X [Нм]	Момент Ү [Нм]	Момент Z [Нм]	
EVMS	(L)(G)	1	Н	25	190	240	160
EVMS	(L)(G)	1	F	25	190	240	160
EVMS	(L)(G)	1	LF	25	190	240	160
EVMS	(L)(G)	3	Н	25	190	240	160
EVMS	(L)(G)	3	F	25	190	240	160
EVMS	(L)(G)	3	LF	25	190	240	160
EVMS	(L)(G)	5	Н	32	230	280	190
EVMS	(L)(G)	5	F	32	230	280	190
EVMS	(L)(G)	5	LF	32	230	280	190
EVMS	(L)(G)	10	Н	40	310	390	270
EVMS	(L)(G)	10	F	40	310	390	270
EVMS	(L)(G)	10	LF	40	310	390	270
EVMS	(L)(G)	15	Н	50	340	420	300
EVMS	(L)(G)	15	F	50	340	420	300
EVMS	(L)(G)	15	LF	50	340	420	300
EVMS	(L)(G)	20	Н	50	340	420	300
EVMS	(L)(G)	20	F	50	340	420	300
EVMS	(L)(G)	20	LF	50	340	420	300
	(L)			65	1200	1500	1100
FVM				F	65	1200	1500
EVM	(0)	32	1	65	600	750	550
	(G)			65	600	750	550
				80	1300	1600	1150
5104	(L)	4-	_	80	1300	1600	1150
EVM	(0)	45	F	80	650	800	575
	(G)			80	650	800	575
	a)			100	1450	1750	1250
EVA.	(L)	64	F	100	1450	1750	1250
EVM	(0)	04	-	100	725	875	625
	(G)			100	725	875	625

- МОНТАЖ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ИНЖЕНЕР.
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВЫСОКОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ (0,03 А), СРАБАТЫВАЮЩИЙ ПО ПЕРЕПАДУ ДАВЛЕНИЯ. КАК НА ТРЕХФАЗНЫЙ. ТАК И НА ДВУХФАЗНЫЙ ВАРИАНТ исполнения.

ВНИМАНИЕ!



Для насосов с электромотором без штекерного разъема питания предусмотреть постоянное подключение электрощиту, оснащенному выключателем, термовыключателем, предохранителями и рассчитанным на потребляемый насосом ток.

Силовые линии должны иметь надежное заземление согласно нормам и правилам для электрооборудования. действующим в стране пользователя. Ответственность за это несет монтер оборудования.

Для насосов с электромотором, поставляемым без силового кабеля, использовать кабель, соответствующий действующим требованиям и имеющий надлежащее сечение, согласно длине, силе тока и напряжению сети.

При наличии однофазного штекерного разъема подключения питания, его подсоединять к сети вдали от источников и распылителей воды, в защищенном от осадков и доступном месте.

Трехфазный вариант исполнения не оснащается собственной встроенной защитой двигателя, поэтому защиту от перегрузки должен оборудовать пользователь. От 1.5 кВт до 11 кВт, двигатель оснащен ПТК соответствующим образом подключен к электронной карте.

ПРИ МОНТАЖЕ СЛЕДИТЬ. чтобы И КЛЕММНАЯ ΚΟΛΟΔΚΑ. И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ОСТАВАЛИСЬ СУХИМИ.

- Подключение однофазной модификации производить с учетом внутреннего или наружного исполнения термо-амперометрической защиты «Р».
- После подключения кабеля трехфазной модификации треугольником или звездой к клеммной колодке, глядя на насос со стороны двигателя, проверить правильность вращения вентилятора охлаждения по стрелке, нанесенной на крышку вентилятора. Если вращение неправильное, перекинуть 2 из 3 проводов на клеммной колодке электродвигателя.

Серия EVM С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Перед началом монтажа электрических соединений убедиться, что напряжение и частота сети соответствуют параметрам, указанным табличке. Между силовой линией и насосом с электроприводом установить панель управления в составе следующих компонентов (если иное не указано в местных стандартах):

- выключатель с зазором между контактами не менее 3 мм;
- защита от короткого замыкания (плавкий предохранитель термомагнитный автомат);
- автоматический выключатель дифференциального тока высокой чувствительности (0.03 А):
- рекомендуется установить защиту от работы «всухую», подключив ее к поплавку, сенсору или другому подобному оборудованию.

защита провод подсоединить сначала к клемме заземления. Этот провод должен быть длиннее остальных, чтобы избежать отрыва в случае случайного пывка

Если соединительная коробка располагается неудобно для монтажа кабеля, ее положение можно изменить, повернув электродвигатель на 90°, 180° или 270°. Для этого снять 4 винта, которые крепят электродвигатель к втулке, приподнять двигатель на высоту, достаточную для поворачивания, без демонтажа муфты сцепления валов насоса и двигателя. Затем установить 4 винта на место и закрепить.

10. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА





Не включать насос до установки его на место в окончательном положении для эксплуатации и пока клеммная колодка не закрыта полностью.

Насос и всасывающая линия должны быть наполнены водой. Как указано выше, работа насоса без воды неизбежно приводит к серьезным повреждениям целого ряда внутренних частей насоса.

Наполнять насос при закрытой клеммной колодке и отключенном электропитании.

10.1. НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В КОНФИГУРАЦИИ ГИДРОПОДЪЕМА

- а) Отвинтить шестигранную крышку, установленную сверху наружного кожуха на уровне верхнего крепежа (если необходимо, демонтировать **Μ**νφτν).
- С помощью воронки наполнить всасывающую линию и корпус насоса водой до перелива.
- Установить на место шестигранную крышку и завинтить до плотной фиксации.
 - Тщательно высущить все места попадания вытекшей воды.
- Установить на место крышки муфты, если они были демонтированы.

10.2 НАПОЛНЕНИЕ НАСОСА В ПРИ РАБОТЕ ПОД ЗАЛИВОМ

- Отвинтить шестигранную крышку.
- Открыть задвижку всасывающей линии до появления воды.
- Установить на место шестигранную крышку и завинтить до плотной фиксации. Пуск и эксплуатация.

11. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

[-C-]

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ HACOC С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ БЕЗ ВОДЫ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ ВНУТРЕННИХ КОМПОНЕНТОВ.

11.1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБЩЕГО ХАРАКТЕРА

- наши поверхностные насосы предназначены для эксплуатации при температурах не выше 40 °С и на высотной отметке не выше 1000 метров над уровнем моря.
- Наши насосы с электроприводом не предназначены для эксплуатации в плавательных бассейнах и аналогичных местах.
- Длительная работа насоса при закрытой напорной линии может привести к его повреждению
- Избегать частого включения и выключения электронасоса (см. максимальные значения в главе 7.2).
- При отключении электроснабжения рекомендуется отключить электропитание насоса.

11.2 ПОРЯДОК ЗАПУСКА

После того, как оборудование подключено к электричеству и водоснабжению и наполнено водой, перед началом работы проверить направление вращения.

- Включить электронасос при закрытом клапане напорной линии.
- Глядя сквозь пазы кожуха вентилятора, убедиться, что электродвигатель вращается по часовой стрелке (глядя со стороны вентилятора. Направление также указано стрелкой, нанесенной сверху на крепление). Лучше всего это видно в момент пуска или останова электродвигателя.
- с) При обнаружении неправильного вращения (против часовой стрелки), отключить питание и перекинуть 2 фазы электродвигателя в клеммной колодке или электрической коробке.
- Запустить насос два или три раза и проверить рабочее состояние системы.
- Несколько раз ограничить напор, чтобы создать резкое повышение лавления
- Убедиться, что уровень шума, вибрации, давление и напряжение находятся не являются чрезмерными.
- во время вождения ослабить вентиляционную крышку, пока вода не перетоков; винт крышку до щелчка.

11.3. PAGOTA

Включить насос при закрытом запорном клапане напорной линии, затем постепенно открыть клапан. Насос должен работать тихо и равномерно. Вновь закрыть запорный клапан и убедиться, что показания манометра напорной линии близки к максимальному значению напора (Hmax), указанному на табличке параметров. (Это в основном касается проверки допусков и возможного эффекта гидроподъема). Если показания манометра значительно ниже максимального значения напора (Hmax), повторно наполнить систему водой (воздух в насосе).

Если значения близки, это значит, что насос работает корректно и любые неполадки, возникающие при открытом запорном клапане почти всегда связаны с проблемами в системе электродвигателя, электрической или механической части, или, чаще вызваны кавитацией насоса по следующим причинам:

- слишком большой перепад высоты или большая потеря давления на всасывающей линии:
- слишком низкое противодавление напорной линии;
- проблемы, вызванные температурой жидкости.

Более подробные сведения о факторах снижающих или ухудшающих всасывающую способность и производительность насоса приведены в разделе «Неполадки и их устранение», в главе 14.

Иметь ввиду, что при превышении установленных значений температуры и высоты над уровнем моря производительность электродвигателя снижается, Вам потребуется более мощный электродвигатель или уменьшить требуемую производительность. См. главу 15.2.

Обеспечить отсутствие гидроударов и бросков давления в системе, превышающих номинальное давление насоса в 1,5 раза и вызванных слишком быстрым закрытием клапанов. При длительном воздействии они могут привести к повреждению насоса.

Избегать продолжительной (свыше нескольких секунд) эксплуатации насоса при закрытом запорном клапане напорной линии.

Также избегать длительной эксплуатации насоса при расходе ниже минимальных установленных значений, указанных на табличке параметров, так как это может привести к перегреву рабочей жидкости и излишней перегрузке подшипников насоса или электродвигателя.

11.4 OCTAHOB

- а) Постепенно перекрыть циркуляцию воды в напорной линии во избежание превышения давления в трубной обвязке и насосе, вызванного гидроударом.
- б) Отключить электропитание.

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ



RU

Перед проведением любых работ по техническому обслуживанию насоса с электроприводом отключить электропитание.

Данный электронасос не нуждается в периодическом ТО; однако регулярно проверять его рабочее состояние с учетом перекачиваемой жидкости и эксплуатационных условий; особенно тщательно отслеживать возникновение аномального уровня шума и вибрации при работе.

Указанная проверка позволит предварительно профилактический ремонт может быть необходим вместо того, чтобы проводить вынужденный ремонт после возникновения реальных неполадок. К числу основных и наиболее частных специальных операций по техническому обслуживанию относятся следующие:

- замена торцевого уплотнения:
- замена сальников:
- замена полиципников:
- замена конденсаторов (когда они присутствуют)

Тем не менее, даже указанные элементы, подверженные естественному износу, могут прослужить очень долго при правильной эксплуатации насоса.

Если насос не работает длительное время, его подностью опустошить, сняв заглушки на входе и выходе, тщательно промыть чистой водой и слить. Не оставлять воду в насосе. Также эту операцию проводить всегда, когда возникает вероятность отрицательных температур, чтобы избежать слома компонентов насоса.



Для ремонта заказывать оригинальные запасные части через нашу сеть продаж и клиентской поддержки. Неоригинальные запасные части могут повредить изделие и представлять опасность для людей и имущества.

12.1 ЗАМЕНА САЛЬНИКА ВАЛА

13. УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации изделия соблюдать местные нормы и правила утилизации и не оставлять внутри насоса рабочие жидкости.

Большинство наших насосов не содержат опасных веществ, загрязняющих окружающую среду.

Пользователь отвечает за утилизацию оборудования путем доставки в организацию, занимающуюся сбором и переработкой отходов и имеющую право утилизировать отходы электрооборудования.

Для получения более подробных сведений о пунктах сбора отходов оборудования связаться с подразделениями местных органов власти, ведающих вопросами утилизации отходов или с продавцом изделия.

14. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

ПРИЗНАКИ НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
	Прихват поплавка	Убедиться, что поплавок находится на уровне отметки ON (ВКЛ,)
	Срабатывание защиты от перегрева (однофазное исполнение)	Она отключается автоматически (только однофазный)
	Неправильное подключение электрических соединений	Проверить клеммную колодку и электрощит
HACOC HE PAGOTAET	Срабатывание автомата или плавление предохранителя (*)	Включить автомат или заменить плавкий предохранитель и найти причину
Двигатель не вращается	Отсутствие электричества	Проверить электроснабжение тестером
	Штекер кабеля питания не вставлен в гнездо	Проверить подключение к источнику электропитания
	Срабатывание встроенной защиты от перегрева (при наличии) или отключение по перегреву на панели управления (*)	Подождать автоматического восстановления цепи встроенной защитой от перегрева или включить автомат отключения по перегреву на панели управления
	Срабатывание защиты от работы «всухую» (*)	Проверить уровень воды и/или исправить неполадки соединений в системе
(4) F		

(*) Если проблема возникает повторно, связаться с нашей сервисной

служоои.				
	Низкое напряжение сети электропитания	Подождать восстановления необходимого уровня напряжения		
	Засор фильтра/порта всасывания	Очистить отверстие фильтра		
НАСОС НЕ РАБОТАЕТ Электродвигатель вращается	Обратный клапан нижнего конца всасывающей линии засорен (**)	Очистить / восстановить поток в клапане и убедиться в его нормальной работе.		
	Насос не был наполнен (**)	Наполнить (раздел 10)		
	Низкий уровень воды (при отсутствии системы защиты) (**)	Восстановить уровень воды		
	Насос не заправлен	Заправить насос. Проверить все клапаны напорной линии. Проверить уровень жидкости		
	Падение давления	Ограничить поток задвижкой напорной линии		

(**) Предупреждение: может быть повреждено торцевое уплотнение.

ПРИЗНАКИ НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
·	Недостаточный типоразмер системы	Недостаточный типоразмер системы
	Загрязнение системы	Прочистить трубы, клапаны, фильтры
	Падение уровня воды	Выключить насос или погрузить глубже донный клапан
ІАСОС РАБОТАЕТ с пониженным расходом	Неправильное направление вращения (только трехфазный)	Перекинуть фазы
	Некорректное входное напряжение	Обеспечить напряжение питания насоса согласно указанному в маркировке
	Течь трубной обвязки	Проверить соединения
	Превышение давления	Проверить систему
	Входное напряжение двигателя не соответствует допустимому диапазону	Проверить возможное падение напряжения в линиях из-за недостаточного типоразмера кабеля или провода
	Некорректная уставка защиты от перегрева	Отрегулировать уставку по номинальному току двигателя (см. маркировку)
НАСОС ОСТАНАВ- ЛИВАЕТСЯ ПОСЛЕ НЕПРОДОЛ- ЖИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ в РАБОТЫ в РАБОТЫ защиты от перегрева	Перегрузка двигателя из-за повышенной плотности/вязкости жидкости	Снизить расход, дросселировать напорную линию или заменить двигатель на более мощный - Проверьте фактическую мощность, потребляемую насосом с учетом характеристик перекачиваемой жидкости
	Насос подает жидкость с расходом, превышающим номинальный, указанный в маркировке	Дросселированием напорной линии снизить расход
	Панель находится под воздействием прямых солнечных лучей или другого источника тепла	Обеспечить защиту панели от солнца или источников тепла
	Посторонние предметы затрудняют вращение рабочего колеса	Разобрать и прочистить насос Вызвать ближайшего представителя нашей сервисной службы для выполнения этой работы
	Износ подшипников двигателя	Заменить подшипники В этом случае также повышается уровень шума двигателя
НАСОС ОСТАНАВ- ЛИВАЕТСЯ ПОСЛЕ НЕПРОДОЛЖИ-	Превышение температуры жидкости	Температура превышает технически допустимое для насоса значение
ГЕЛЬНОЙ РАБОТЫ Воздействие тепловой защиты	Внутренняя неисправность	Связаться с ближайшим поставщиком
НАСОС ОСТАНАВ- ЛИВАЕТСЯ ПОСЛЕ НЕПРОДОЛЖИ- ГЕЛЬНОЙ РАБОТЫ Давление (проблемы, вызванные давлением)	Разница между максимальным и минимальным давлением недостаточна	Увеличить разницу между указанными значениями давления

ПРИЗНАКИ НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ	
НАСОС НЕ ОСТАНАВ- ЛИВАЕТСЯ Проблемы, связанные с давлением	Макс. давление превышено	Настроить максимальное значение давления на более низкий уровень	
	Превышение расхода	Снизить расход	
	Кавитация	Связаться с ближайшим поставщиком	
НАСОС ВИБРИРУЕТ	Неправильный подбор труб обвязки	Исправить	
или работает с повышенным	Шум подшипника	Связаться с ближайшим поставщиком	
шумом	Посторонние предметы на вентиляторе двигателя	Удалить посторонние предметы	
	Неправильно заправлен	Слить насос и/или повторно заправить	
При замыкании контакта выключателя насос не может завершить даже одно вращение или делает усилие	Электродвигатель в состоянии короткого замыкания	Проверить и заменить	
на дополнительные пол-оборота до срабатывания автомата аварийного отключения или плавления предохранителя	Короткое замыкание из-за неправильного подключения	Проверить, исправить подключение	
Автоматический выключатель дифферен- циального тока срабатывает как только замыкается выключатель	Утечка тока из-за повреждения изоляции двигателя, кабелей или других электрических компонентов	Проверить и заменить электрокомпоненты с замыканием на землю	
При остановке насос совершает несколько	Течь обратного клапана нижнего конца всасывающей линии	Проверить, прочистить или заменить	
оборотов в противо-положном направлении	Течь трубы всасывающей линии	Проверить и исправить	
	Износ подшипников двигателя	Заменить подшипники	
	Посторонний предмет между подвижными и неподвижными частями	 Разобрать и прочистить насос Вызвать ближайшего представителя нашей сервисной службы для выполнения этой работы 	
Насос вибрирует и производит аномально высокий уровень шума	Во время работы насоса возникает кавитация	Дроссемированием напорной линии снизить расход. Если кавитация сохраняется, проверить: - высоту всасывающей линии на всасывающей линии (диаметр труб, колен, т. п.); - температуру перекачиваемой жидкости; - противодавление напорной линии	

15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ. ПОСТАВЛЯЕМАЯ С НАСОСОМ

15.1 СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ УКАЗАНЫ В МАРКИРОВКЕ С СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ДОПУСКАМИ по отклонениям

[кВт]	Частота [Гц]	Фаза [~]	Ток UN [B] ± %
< 0.55	50	230 ± 10%	
≥ 0.55	60	1~	220 ± 10%
	50		230 Δ / 400 Y ± 10%
0.37 ÷ 4.0	60	3~	220 Δ / 380 Y - 5% /+ 10% 460 Y ± 10%
≥ 5.5	50		400 Δ / 690 Y ± 10%
	60	3~	380 Δ - 5% /+ 10% 460 Δ ± 10%

15.2 ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

Если насос с электроприводом установлен в месте, где температура окружающей среды превышает 40 °C и/или высота над уровнем моря превышает 1000 м, производительность двигателя падает.

В таблице ниже указаны температурные и высотные коэффициенты. Во избежание перегрева заменить двигатель другим, производительность которого, с учетом коэффициента соответствующей температуры и высоты, будет выше или равна показателям стандартного двигателя.

Стандартный двигатель допускается применять только в том случае, если характер применения допускает падение расхода, вызванное дросселированием напорной линии, позволяющим снизить потребление тока настолько, насколько требуется согласно поправочному коэффициенту.

T(00)	Высота над уровнем моря (m.a.s.l.)					
T(°C)	1000	1500	2000	2500		
40	1	0.96	0.94	0.90		
45	0.95	0.92	0.90	0.88		
50	0.92	0.90	0.87	0.85		
55	0.88	0.85	0.83	0.81		
60	0.83	0.82	0.80	0.77		
65	0.79	0.76	0.74	0.72		

15.3 ТАБЛИЦА МАКСИМАЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ

	Модель насоса						
Максимальное	EVMS1		EVMS3		EVMS5		
рабочее давление	Гц						
	50	60	50	60	50	60	
1.6	2-26	2-18	2-21	2-15	2-17	2-12	
2.5	27-39	20-29	23-33	16-23	19-27	13-19	

	Модель насоса						
Максимальное	EVIV	IS10	EVM	S15	EVM	S20	
рабочее давление	Гц						
	50	60	50	60	50	60	
1.6	2-15	1-10	1-11	1-7	1-9	1-7	
2.5	16-23	11-16	12-17	8-12	10-16	8-10	

	Модель насоса					
Максимальное	EVM32		EVM45		EVM64	
рабочее давление		Гц				
	50	60	50	60	50	60
1.6	1-7	1-5	1-3	1-4	1-6	1-4
2.5	8-12	6-8	4-9	5-6	6-7	-
3.0	13-14	8-10	10	-	-	-

15.4 ИСКЛЮЧЕНИЕ КАВИТАЦИИ

Как известно, кавитация создает разрушительный эффект для насосов. Это явление возникает, когда закаченная вода внутри насоса превращается в пар. Насосы EVM, оснащенные внутренними гидравлическими элементами, изготовленными из нержавеющей стали, повреждаются в меньшей степени, чем насосы, сделанные из менее прочных материалов, хотя и не могут полностью избежать неполадок, вызванных кавитацией.

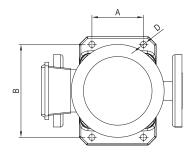
Поэтому устанавливать насосы с учетом законов физики и правил, связанных с характером жидкостей, а также с учетом особенностей конкретного насоса. Ниже приведены результаты практического применения вышеуказанных законов физики и правил.

При обычных условиях окружающей среды (15 °C, на уровне моря) вода превращается в пар под отрицательным давлением свыше 10,33 м. Таким образом максимальная теоретическая высота столба воды составляет 10.33 м. Насосы EVM, как любые центробежные насосы, не могут полностью использовать расчетную высоту всасывания в силу внутренних потерь, известных как «кавитационный запас», который необходимо учитывать. Таким образом расчетная всасывающая способность каждого насоса EVM составляет 10.33 м за вычетом кавитационного запаса в точке эксплуатации. Кавитационный запас определяется по стандартным графикам, содержащимся в справочной литературе и его необходимо учитывать при

При работе насоса под заливом или когда насос качает холодную воду с 1 или 2 метров по короткой трубе с одним или двумя изгибами большого радиуса кавитационный запас можно игнорировать. Следовательно, чем сложнее условия применения, тем более высокое значение кавитационного запаса учесть. К сложным условиям применения относятся:

- а) большая высота всасывания:
- большая длина всасывающей линии и/или наличие множества изгибов и/или нескольких клапанов (высокие потери давления на линии
- с) высокое сопротивление донного клапана расходу (высокие потери давления на линии всасывания):
- d) насос эксплуатируется с расходом, близким к максимальному номинальному расходу (кавитационный запас увеличивается по мере того, как расход превышает номинальный, в случае если КПД имеет приоритет);
- e) высокая температура воды (если ее значения достигают 80-85 °C, то вероятнее всего необходимо применять конфигурацию насоса под заливом):
- большая высота над уровнем моря (в горах).

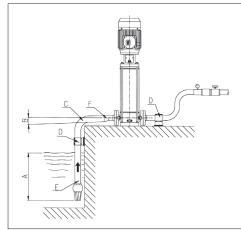
15.5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ



Модель насоса	D MM	A MM	В мм
EVMS1			
EVMS3		100	180
EVMS5	12		
EVMS10	12		
EVMS15		130	215
EVMS20			
EVM32	14	170	240
EVM45		190	266
EVM64		190	200

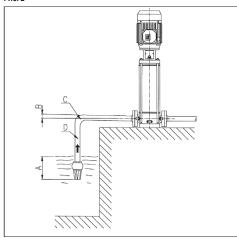
15.6 МЕРЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОЙ РАБОТЫ HACOCA EVM С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ (РИС. 1 - РИС. 2)

РИС. 1



- Достаточное погружение Положительный уклон a)
- b)
- Большой диаметр изгибов c)
- Трубная обвязка с независимыми опорами
- Диаметр трубы линии всасывания ≥ диаметра порта насоса Понижающие переходники для эксцентрических труб.

РИС. 2



- Недостаточное погружение Отрицательный уклон, создание воздушных мешков
- Перегибы, потеря давления c)
- Диаметр трубы < диаметра порта насоса, потеря давления.

15.7 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



SERIES PRODUCT: EVMS: EVMSL: EVMSG: EVM: EVML: EVMG

ع: العربية: الإعلان الأوروبي للمطابقة (ترجمة عن النص الأصلي)

نطن نحن شركة إيبارا للمضخات بأوروبا المساهمة "EBARA PUMPS EUROPE S.p.A" ويقع مقرها في: Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN) ITALY - إيطاليا، بموجب مسئوليتنا أن منتجاتنا موضوع هذا الإعلان مطابقة للتوجيهات الأوروبية التالية: التوجيه الخاص بالماكينات £EE/2006/42؛ توجيه التوافق الكهر ومغناطيسي UE/2014/30؛ توجيه حظر المواد الخطرة الثاني 5/UE/2011/6؛ توجيه التصميم البيني CE/2009/125 لائحة المفوضية الأوروبية رقم 640/2009 ورقم 4/2014 السارية فقط على المحركات ثلاثية المراحل الموضوع عليها العلامات EZ أو EZ (انظر لوحة بيانات المحرك). لائحة المفوضية الأوروبية رقم 547/2012 السارية فقط على المضخات الموضوع عليها علامات مع مؤشر الحد الأدنى للكفاءة (أنظر لوحة بيانات المضخة) والمعايير الفنية المنسقة التالية: EN 809; EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 60034-1; 0-1 والقواعد السارية الأخرى.

SV: FÖRSÄKRAN OM CE-ÖVERENSSTÄMMELSE (ÖVERSÄTTNING FRÅN ORIGINAL)

Vi, EBARA PUMPS EUROPE S.p.A med huvudkontor i Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN) ITALIEN, förklarar under vårt ansvar att våra produkter till vilka denna försäkran hänför sig är i överensstämmelse med följande EU-direktiv: Maskindirektiv 2006/42/EG; Elektromagnetisk kompatibilitet 2014/30/EU; RoHS II-direktiv 2011/65/EU; Ekodesigndirektiv 2009/125/EG EG-förordning nr. 640/2009 och nr. 4/2014 endast tillämplig för trefasmotorer med beteckningen IE2 eller IE3 (se motorns typskylt), EG-förordning nr. 547/2012 endast tillämplig för pumpar märkta med minsta effektivitetsindex MEI (se pumpens typskylt) och föliande harmoniserade standarder: EN 809: EN ISO 12100: EN 60204-1: EN 60034-30-1 och andra tillämpliga standarder.

DA: CE-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING (OVERSÆTTELSE AF ORIGINALEN)

Vi, EBARA PUMPS EUROPE S.p.A med hjemsted i Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN) ITALIEN, erklærer hermed under eget ansvar, at vores produkter, som er genstand for denne erklæring, er i overensstemmelse med følgende europæiske direktiver: Maskindirektivet 2006/42/EF; EMCdirektivet 2014/30/EU; Direktivet RoHS II 2011/65/EU; Direktivet EcoDesign 2009/125/EF Forordning (EF) nr. 640/2009 og nr. 4/2014, som kun gælder for trefasede motorer mærket IE2 eller IE3 (se Motortypeskiltet), Forordning (EF) nr. 547/2012, som kun gælder for pumper mærket med minimumseffektivitetsindekset MEI (se Pumpetypeskiltet) og følgende harmoniserede tekniske regler: EN 809: EN ISO 12100: EN 60204-1: EN 60034-30-1 og senere gældende regler.

FI: EU-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS (KÄÄNNÖS ALKKUPERÄISESTÄ)

Me, EBARA PUMPS EUROPE S.p.A., kotipaikka osoitteessa Via Campo Sportivo 30, 38023 Cles (TN), ITALIA, vakuutamme yksinomaan omalla vastuullamme, että tämän vakuutuksen kohteena olevat tuotteemme täyttävät seuraavien eurooppalaisten direktiivien vaatimukset: Konedirektiivi 2006/42/EY, sähkömagneettinen vhteensopivuus 2014/30/EU, RoHS-direktiivi II 2011/65/EU, EcoDesign-direktiivi 2009/125/EY, Komission asetus (EY) N:o 640/2009 ja N:o.4/2014 soveltuvat ainoastaan kolmivaiheisille moottoreille, joissa on merkintä IE2 tai IE3 (katso moottorin arvokilpeä), Asetus (EY) N:o 547/2012 soveltuu ainoastaan pumpuille, joissa on merkintä vähimmäishvötysuhdeindeksistä MEI (katso pumpun arvokilpeä), sekä seuraavat vhdenmukaistetut tekniset standardit: EN 809. EN ISO 12100. EN 60204-1. EN 60034-30-1 ja muut soveltuvat standardit.

PT: DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE (TRADUÇÃO DO ORIGINAL)

Nós, EBARA PUMPS EUROPE S.p.A, com sede em Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN) ITÁLIA, declaramos sob a nossa responsabilidade que os nossos produtos, a que se refere a presente declaração, estão em conformidade com as seguintes diretivas europeias: Diretiva das Máguinas 2006/42/CE; Diretiva sobre Compatibilidade Eletromagnética 2014/30/UE; Diretiva RSP 2 2011/65/UE; Diretiva Conceção Ecológica 2009/125/CE. Regulamento (CE) n.º 640/2009 e n.º 4/2014 aplicável apenas a motores trifásicos identificados IE2 ou IE3 (ver a placa de identificação do motor). Regulamento (CE) n.547/2012 aplicável apenas a bombas identificadas com índice de eficiência mínima MEI (ver a placa de identificação da bomba), e com as seguintes normas técnicas harmonizadas: EN 809; EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 60034-30-1 e outras normas aplicáveis.

GR: ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE (ΜΕΤΆΦΡΑΣΗ ΑΠΌ ΤΟ ΠΡΩΤΌΤΥΠΟ)

Εμείς, η ΕΒΑRA PUMPS EUROPE S.p.Α με έδρα επί της Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN) ΙΤΑΛΙΑ, δηλώνουμε με δική μας ευθύνη ότι τα προϊόντα μας στις οποίες αναφέρεται η παρούσα δήλωση είναι σύμφωνη με τις διατάξεις των ακόλουθων ευρωπαϊκών οδηγιών:

Οδηγία περί μηχανημάτων 2006/42/ΕΚ, Οδηγία Ηλεκτρομαγνητικής Συμβατότητας 2014/30/ΕΚ, Οδηγία RoHS II 2011/65/ΕΚ, οδηγία οικολογικού σχεδιασμού 2009/125/ΕΚ Κανονισμοί (ΕΚ) n.640/2009 και αρ.4/2014 ισχύει μόνο για κινητήρες τριφασικοί σημειώνονται ΙΕ2 ή ΙΕ3 (βλ Motor πινακίδα), οι κανονισμοί (ΕΚ) η.547/2012 ισχύει μόνο για τις αντλίες νερού που σημειώνονται με τον ελάχιστο δείκτη απόδοσης ΜΕΙ (βλ αντλία πινακίδα) και οι ακόλουθες εναρμονισμένες τεχνικές προδιαγραφές: EN 809; EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 60034-30-1 και άλλα σχετικά πρότυπα.

CS: ES (CE) PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (PŘEKLAD PŮVODNÍHO PROHLÁŠENÍ)

My. firma EBARA PUMPS EUROPE S.p.A se sídlem ve Via Campo Sportivo. 30 38023 Cles (TN) ITÁLIE, prohlašujeme na naši odpovědnost, že naše výrobky jsou ve shodě s nařízeními níže uvedených Evropských směrnic: Směrnice Strojní zařízení 2006/42/ES; Směrnice Elektromagnetická kompatibilita 2014/30/EU; Směrnice RoHS II 2011/65/EU; Směrnice EcoDesign 2009/125/ES, Nařízení (ES) č. 640/2009 a č. 4/2014, aplikovatelné pouze na trojfázové motory označené IE2 nebo IE3 (viz identifikační štítek Motoru), Nařízení (ES) č. 547/2012, aplikovatelné pouze na čerpadla označená indexem minimální účinnosti MEI (viz identifikační štítek Čerpadla), a na níže uvedené harmonizované technické normy: EN 809: EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 60034-30-1 a další aplikovatelné normy.

SERIES PRODUCT: EVMS: EVMSL: EVMSG: EVM: EVML: EVMG

SK: ES (CE) VYHLÁSENIE O ZHODE (PREKLAD PÔVODNÉHO VYHLÁSENIA)

My, firma EBARA PUMPS EUROPE S.p.A so sídlom vo Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN), TALIANSKO, vyhlasujeme na našu zodpovednosť, že naše výrobky sú v zhode s nariadeniami nižšie uvedených Európskych smerníc: Smernica Strojné zariadenia 2006/42/ES; Smernica o Elektromagnetickej kompatibilite 2014/30/EÚ; Smernica RoHS II 2011/65/EÚ; Smernica EcoDesign 2009/125/ES, Nariadenia (ES) č. 640/2009 a č. 4/2014 aplikovateľné len na trojíťazové motory označené IE2 nobo IE3 (viď identifikačný štítok Motora), Nariadenie (ES) č. 547/2012, aplikovateľné len na čerpadlá označené indexom minimálnej účinnosti MEI (viď identifikačný štítok Čerpadla) a na nižšie uvedené harmonizované technické normy: EN 809; EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 60034-30-1 a ďalšie aplikovateľné normy.

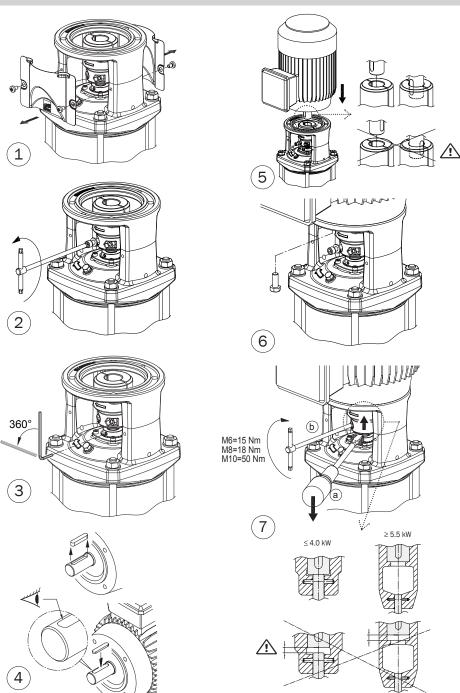
RU: ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ (ПЕРЕВОД ОТ ОРИГИНАЛА)

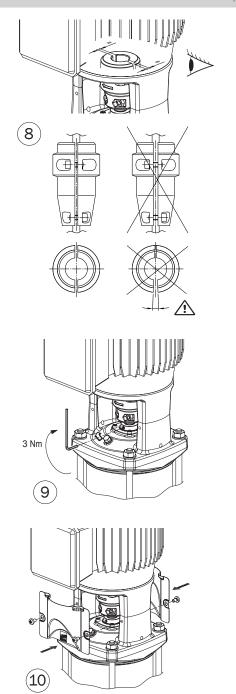
Мы, EBARA PUMPS EUROPE S.p. А место нахождения: Итальянская Республика, Via Campo Sportivo, 30 38023 CLES (TN) Италия, заявляем под нашу ответственность, что наши продукты, к которым относится данная декларация, находимся в соответствии со следующими европейскими директивами: Директива 2006/42 / ЕС: Директива по низкому напряжению 2014/35 / ЕU: Директива по электромагнитной совместимости 2014/30 / ЕU; Директива ROHS II 2011/65 / ЕС; Директива Экодизайн 2009/125 / ЕС: Регламент (ЕС) 640/2009 и 4/2014; используется только на трехфазных двигателей с IEЗ IE20 (на паспортной табличке двигателя); Регламент (ЕС) 547/2012 используется только на насосах, помеченных с минимальным индексом эффективности МЭИ (на паспортной табличке двигателя) и следующие стандарты технического соответствия: EN 809: EN 809: EN ISO 12100; EN 60204-1; EN 60034-30-1 и другие применимые нормы.

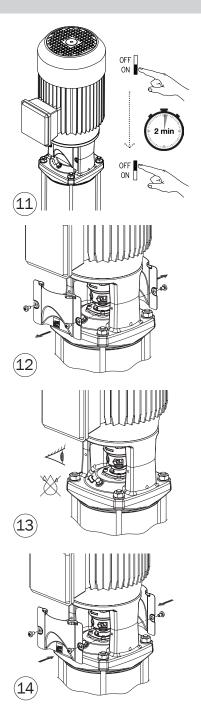
Brendola 18 April 2016

Mr Okazaki Hiroshi Managing Director EBARA PUMPS EUROPE S.p.A Via Campo Sportivo, 30 38023 Cles (TN) ITALY

Person authorised to compile technical file and empowered to sign the EC declaration of conformity.







أحادي المرحلة :**ع SV:** Enfas

DA: Enkeltfaset

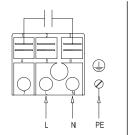
FI: Yksivaiheinen PT: Monofásica

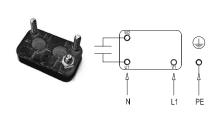
CS: Jedna fáze SK: Monofáza

GR: Μονοφασική

RU: Однофазный







المرحلة بحامي للمحرك **٤: SV**: Enfas med motorskydd

DA: Enkeltfaset med bevægelsesbe skyttelse

FI: Yksivaiheinen moottorisuojalla

PT: Monofásica com motoprotetor

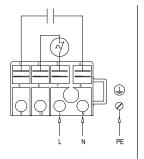
GR: Μονοφασική με προστατευτικό κινητήρα

CS: Jedna fáze s ochranou motoru

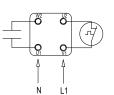
SK: Monofáza s ochranou motora

RU: Однофазный с термозащитой двигателя







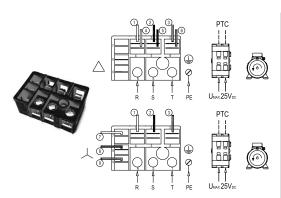


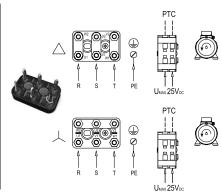


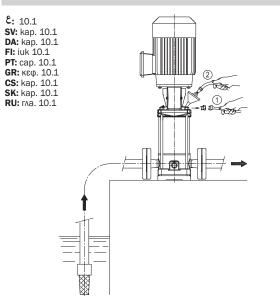
ثلاثي المراحل : **3 SV**: Trefas DA: Trefaset

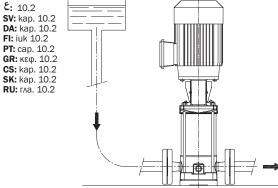
FI: Kolmivaiheinen

PT: Trifásica GR: Τριφασική CS: Tři fáze SK: Trojfáza RU: Трехфазный

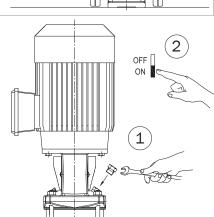


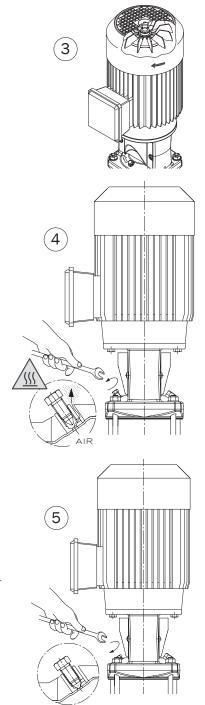




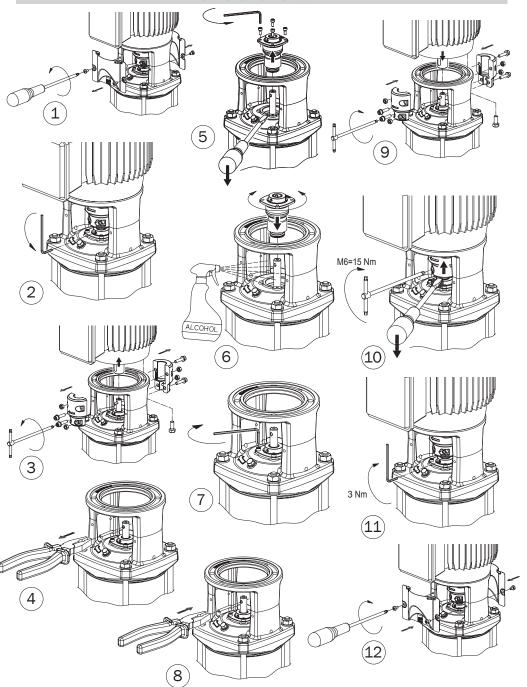


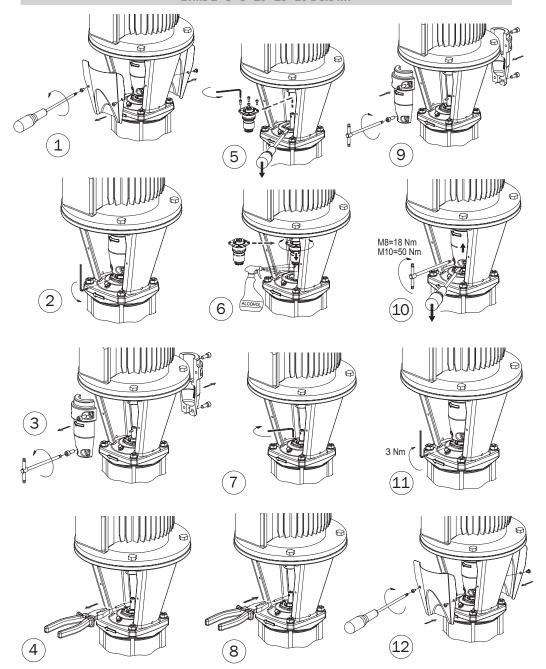




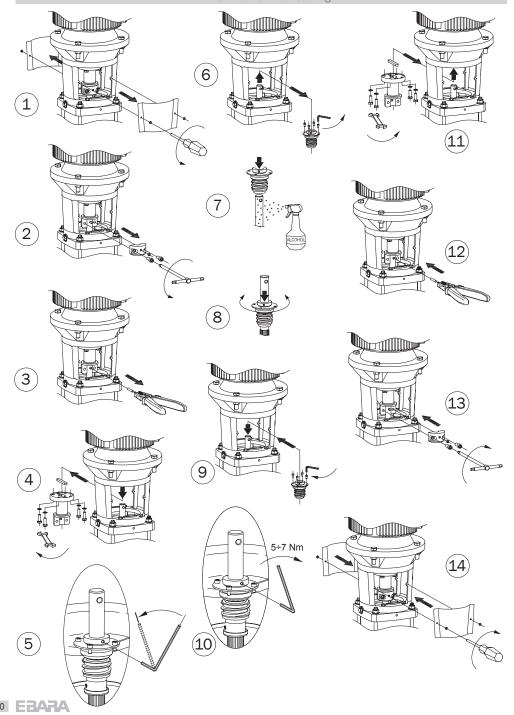


- D - EVMS 1 - 3 - 5 - 10 - 15 - 20 \leq 4 kW

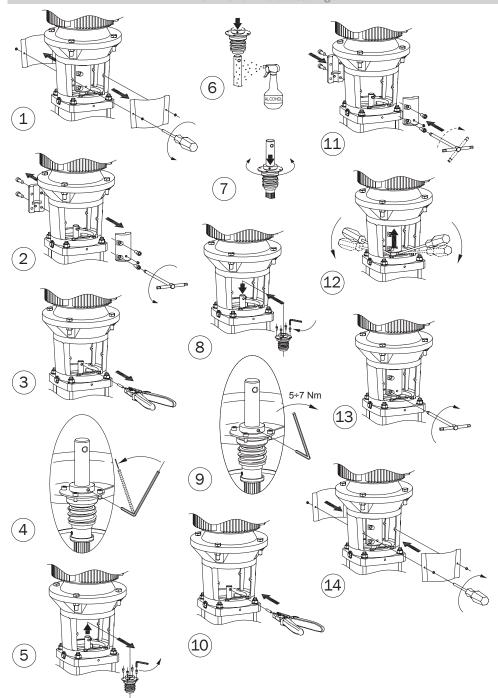




- D - EVM 32 - 45 - 64 with bearing

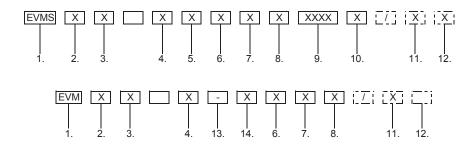


- D -**EVM 32 - 45 - 64 without bearing**



EVMS 1 - 3 - 5 - 10 - 15 - 20

EVM 32 - 45 - 64



١. نوع المضخة :ع ر. تون موديل الفية ب عود سودين العد ع: معدل التدفق الاسمي [متر مربع / ساعة] 2. عدد الدفاعات 1. كود موديل المضخة ۰ حود سودین حصر ۷ کود نوع الوصلات ۸ التردد [هرتز] ٩ الأقطاب ۱۲ العيسو ر. . مراحل المحرك

١٣. البند

١٤. عدد الدفَّاعات المخفض

FI: 1. Pumpputyyppi 2. Tuotantomallin koodi 3. Nimellistuotto [m³/h] 4. Juoksupyörien määrä 5. Pumppuversion koodi 6. Liitäntöjen tyyppikoodi 7. Taajuus [Hz] 8. Navat 9. Materiaalien koodit 10. Kumiosien koodit 11. kW moottori 12. Moottorin vaiheet 13. Väliviiva 14. Alennettu juoksupyörien määrä

PT: 1. Tipo de bomba

CS: 1. Typ čerpadla 2. Kód modelu řady 3. Jmenovitý průtok [m³/h] 4. Počet rotorů 5. Kód verze čerpadla 6. Kód typu spoje 7. Frekvence [Hz] 8. Poll 9. Kódy materiálů 10. Kódy gumových dílů 11. kW motoru 12. Fáze motoru 13. Tah 14. Omezený počet rotorů

SV: 1. Typ av pump 2. Modellens kod 3. Nominellt flöde [m3/h] 4. Antal skovlar 5. Pumpversionens kod 6. Kod för typen av fäste 7. Frekvens [Hz] 8. Poler 9. Materialkoder 10. Gummidelarnas koder 11. Motorns kW 12. Motorfaser 13. Bindestreck 14. Reducerat antal skovlar

3. Capacidade nominal [m³/h] Número de rotores 5. Código da versão da bomba 6. Código do tipo de conexões 7. Frequência (Hz) 8. Polos 9. Códigos materiais 10. Códigos das partes em borracha 11. kW motor 12. Fases do motor 13. Traço Número de rotores reduzido

2. Código para o modelo de série

DA: 1. Pumpetype 2. Kode for seriemodel 3. Nominel ydelse [m³/h] 4. Nominel vdelse 5. Nominel ydelse 6. Kode for tilkoblingstype 7. Frekvens [Hz] 8. Poler 9. Koder for materialer 10. Koder for gummidele 11. kW motor 12. Motorfaser 13. Streg

14. Antal reducerede hjul

GR: 1. Τύπος αντλίας 2. Κωδικός για το μοντέλο σειράς 3. Ονομαστική παροχή [m³/h] 4. Αριθμός πτερωτών 5. Κωδικός έκδοσης της αντλίας 6. Κωδικός τύπου συνδέσεων 7. Συχνότητα [Hz] 8. Πόλοι 9. Κωδικοί υλικών 10. Κωδικοί των εξαρτημάτων από καουτσούκ 11. kW μοτέρ 12. Φάσεις μοτέρ 13. Παύλα 14. Αριθμός μειωμένων πτερωτών

SK: 1. Typ čerpadla 2. Kód modelu série 3. Menovitý prietok [m³/h] Počet otáčok 5. Kód verzie čerpadla 6. Kód typu prípojok 7. Frekvencia [Hz] 8. Zdroj 9. Kódy materiálov Kódy gumených častí 11. kW motora 12. Fázy motora 13. Spojovacia čiarka 14. Redukovaný počet otáčok **RU:** 1. Тип насоса Код для серийной модели
 Номинальный расход [м³/ч] 4. Количество рабочих колес 5. Код версии насоса 6. Код типа соединений 7. Частота [Гц] 8. Полюсы 9. Коды материалов 10. Коды резиновых деталей 11. кВт двигателя 12. Фазы двигателя 13. Tune 14. Сокращенное количество рабочих колес